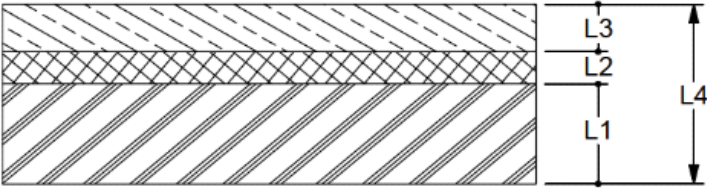





## 锌层厚度检测报告

表单编号	DMJX-JL-255	检测日期 / 时间	2020.03.01
产品名称	液压件	项目名称	锌层厚度检测
产品型号	6409-10	项目编号	202003019A106
委托单位	DM	项目标准	PE-CONS 3627/00.
镀层厚度	 <p>L1: 8 <math>\mu\text{m}</math> (min 6.8), Zinc 镀锌层 L2: 0.2 0.1 <math>\mu\text{m}</math>, Cr3 三价铬钝化层 L3: 2.1 <math>\mu\text{m}</math>, Top coat 最外封闭层 L4: 10.2 <math>\mu\text{m}</math> (min 8 - max 12)</p>		
外观检查	划伤	异物	色泽
检查数量	√	√	√
检测值:	①	②	③
			
平均值:	10.43		um
检测结论	合格		
制表	张琪	检验员	审核



CERTIFICATE