



Test Start Time:		Test End Time:			
测试开始时间: 2020/09/01		测试结束时间: 2020/09/30			
Test Sample Identification 测试样件					
Sample Name 样件名称	Test ID No.	Plating Type 镀锌类型	Supplier 生产商	Lot No 批次	
Hydraulic adapter 液压接头	DAJCM907M-1212	三价铬白锌	DME	20A201	
	DABPM105M-0806	三价铬白锌	DME	20126	
	DAJCM106Q-0608	三价铬白锌	DME	20158	
	6400-0808	三价铬白锌	DME	20096	
Technical Requirement 技术标准: : ISO 9227 NSS (GBT10125)					
White Corrosion	白锈 \geq 168 h (小时)				
Base metal corrosion	红锈 \geq 500 h (小时)				
设备 Equipment: 盐雾试验测试机/(NSS)主要测试条件 Salt spray test machine /(NSS) main test conditions					
日期	试验箱温度	饱和器温度	沉降量	酸碱度	结果
Date	Inside Temperat	Satura tor	Sedimentation Constant (ml/h)	PH Value	Result
2020/9/1	35.2°C	37°C	1.2ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/2	35.1°C	37°C	1.2ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/3	35.2°C	37°C	1.2ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/4	35.1°C	37°C	1.1ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/5	35.0°C	37°C	1.4ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/6	35.1°C	37°C	1.3ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/7	34.9°C	37°C	1.2ml/h	PH7	No corrosion

CERTIFICATE





2020/9/8	34.9°C	37°C	1.2ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/9	35.1°C	37°C	1.1ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/10	35.0°C	37°C	1.4ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/11	35.1°C	37°C	1.3ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/12	34.9°C	37°C	1.2ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/13	34.9°C	37°C	1.2ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/14	35.1°C	37°C	1.2ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/15	35.2°C	37°C	1.2ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/16	35.1°C	37°C	1.1ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/17	35.0°C	37°C	1.4ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/18	35.1°C	37°C	1.3ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/19	34.9°C	37°C	1.2ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/20	34.9°C	37°C	1.2ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/21	35.1°C	37°C	1.2ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/22	35.0°C	37°C	1.1ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/23	35.1°C	37°C	1.4ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/24	34.9°C	37°C	1.3ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/25	35.2°C	37°C	1.2ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/26	35.1°C	37°C	1.1ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/27	35.0°C	37°C	1.4ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/28	35.1°C	37°C	1.3ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/29	34.9°C	37°C	1.2ml/h	PH7	No corrosion
2020/9/30	34.9°C	37°C	1.2ml/h	PH7	No corrosion

CERTIFICATE





烟雾试验机操作规程

1. 目的																																											
规范作业操作流程，规定产品试验方法，确保出货成品质量满足客户要求。																																											
2. 试用范围																																											
本企业内全部进出产品的镀锌盐雾试验，负责产品镀锌试验工作并记录检验结果。																																											
3. 执行标准：（如客户有特殊要求、按客户要求执行）																																											
根据ISO 9227进行NSS试验，建议根据沃尔沃标准（法案）423-0014进行测试、																																											
测试时间取决于测试类型，（图纸要求）下表是测试时间及要求：																																											
	白锈	ISO 9227	≥168h(小时)																																								
	红锈	ISO 9227	≥500h(小时)																																								
4. 作业流程																																											
4.1每天工作开始前的准备工作，检查盐雾试验机电源是否插好，供水、供电装置是否正常																																											
连接并处于打开状态，排水阀是否处于关排水阀是否处于关闭状态，			排气装置是否连接																																								
到室外或是下水管道；																																											
4.2试验室加水；（蒸馏水或去离子水）																																											
4.3压力桶加水；																																											
4.4水封：将封水槽加水至垫板位置，以起到隔绝实验室的水封作用；																																											
4.5添加氯化钠溶液（比例为：1:10，即每500g氯化钠兑10L纯净水）（5%）；																																											
4.6将试件正确放入试验室中（被测面朝上），并按下“操作”按钮，实验室同时加温，温																																											
度达到设定值（实验室35℃）后，设定好定时器（120小时）或根据客户的要求设定时间，并按下“喷雾”和“计时”按钮开始试验，每个工作日（24小时拍照存档观察产品																																											
试验变化；																																											
4.7调整喷雾量																																											
4.8试验完成后取出试件，观察试验结果。依次关闭“计时”、“喷雾”、“操作”、“																																											
“电源”等按钮；																																											
4.9试验中如有异常现象，请关闭电源，查找问题，待解决后重新启动。																																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th>项目</th> <th>配制时</th> <th>试验中</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>氯化钠溶液浓度 (g/L)</td> <td>50</td> <td>40~60</td> <td>最好每天标注浓度一次</td> </tr> <tr> <td>PH</td> <td>6.5</td> <td>6.5-7.2</td> <td>收集后测定试验中的PH值</td> </tr> <tr> <td>压缩空气压力 (kgf/cm²)</td> <td>.....</td> <td>1.00±</td> <td>连续不得中断</td> </tr> <tr> <td>喷雾量 (ml/80cm²/h)</td> <td>.....</td> <td>1.0~2.0</td> <td>应至少收集16小时，求其平均值</td> </tr> <tr> <td>压力桶温度</td> <td>.....</td> <td>47±1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>盐水桶温度</td> <td>.....</td> <td>35±1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>试验室温度</td> <td>.....</td> <td>35±1</td> <td>每天至少测试两次，其间隔至少7小时</td> </tr> <tr> <td>试验室相对湿度</td> <td>.....</td> <td>85%以上</td> <td>其它湿度要求由买卖协议之</td> </tr> <tr> <td>试验时间</td> <td></td> <td></td> <td>即由开始喷雾至终了的连续时间，或由买卖双方协议之。</td> </tr> </tbody> </table>				项目	配制时	试验中	备注	氯化钠溶液浓度 (g/L)	50	40~60	最好每天标注浓度一次	PH	6.5	6.5-7.2	收集后测定试验中的PH值	压缩空气压力 (kgf/cm ²)	1.00±	连续不得中断	喷雾量 (ml/80cm ² /h)	1.0~2.0	应至少收集16小时，求其平均值	压力桶温度	47±1		盐水桶温度	35±1		试验室温度	35±1	每天至少测试两次，其间隔至少7小时	试验室相对湿度	85%以上	其它湿度要求由买卖协议之	试验时间			即由开始喷雾至终了的连续时间，或由买卖双方协议之。
项目	配制时	试验中	备注																																								
氯化钠溶液浓度 (g/L)	50	40~60	最好每天标注浓度一次																																								
PH	6.5	6.5-7.2	收集后测定试验中的PH值																																								
压缩空气压力 (kgf/cm ²)	1.00±	连续不得中断																																								
喷雾量 (ml/80cm ² /h)	1.0~2.0	应至少收集16小时，求其平均值																																								
压力桶温度	47±1																																									
盐水桶温度	35±1																																									
试验室温度	35±1	每天至少测试两次，其间隔至少7小时																																								
试验室相对湿度	85%以上	其它湿度要求由买卖协议之																																								
试验时间			即由开始喷雾至终了的连续时间，或由买卖双方协议之。																																								
5. 检测设备																																											
盐雾试验机DME-206																																											
6. 做好相关记录																																											
注：经试验用过的产品，报废处理。																																											
编制/日期：刘勇 2018.4.7 审核/日期：秦世英 2018.4.7 批准/日期：谢昕 2018.4.7																																											

CERTIFICATE





试验图片说明 Test picture description					
	DAJCM907M-1212	DABPM105M-0806	DAJCM106Q-0608	6400-0808	
268h					
388h					
588h					
720h					
结论 Conclusion: :			ok		
操作员 Operator: 冯利军 Feng Lijun			审核 Reviewed by: 刘勇 Liu Yong		



CERTIFICATE

